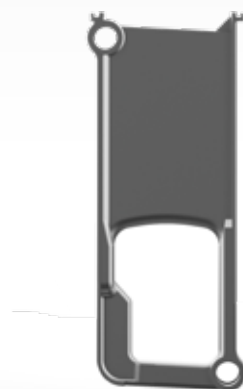




GAS CLOSED

Caldaiie in ghisa a basamento
a **gas** a camera stagna - condensazione



GAS CLOSED

Caldaie a basamento in ghisa a **gas** a camera stagna



CFD - COOPERATIVA FONDERIA DANTE, IL RISCALDAMENTO CON OLTRE 50 ANNI DI ESPERIENZA

La CFD - COOPERATIVA FONDERIA DANTE, è una società cooperativa italiana con un'esperienza di oltre 50 anni nel campo del riscaldamento.

Nella nostra fonderia produciamo gli scambiatori in ghisa delle caldaie a basamento con un processo tecnologico di alto livello. Le caldaie CFD sono progettate nel nostro ufficio tecnico, testate nel nostro laboratorio ed assemblate nelle nostre linee di assemblaggio. Il risultato è una gamma completa di prodotti che si rivolge a clienti OEM. Componenti italiani di alta qualità, elevate prestazioni, lunga durata, affidabilità, facile pulizia, ottimo adeguamento alle geometrie di fiamma, design accurato e ridotta resistenza idraulica formano il plus valore che caratterizza tutta la nostra gamma di prodotti OEM che adattiamo alle richieste del cliente.

Principali caratteristiche:

- Alto rendimento (★★★ Dir. Rend. 92/42 CEE)
- Emissioni NOx classe 5 (EN 297-5)
- Classificazione a Bassa Temperatura
- Bruciatore Pre-mix Worgas o Polidoro in acciaio inox
- Pompa acqua di circolazione WILO
- Accensione elettronica senza pilota
- Valvola a gas elettronica (brevettata) GRUPPO GIORDANO testata fino a 6 mbar
- Elettronica GRUPPO GIORDANO
- Progettate e costruite per una pressione max. di 4 bar
- Funzione no-frost
- Funzione antilegionella
- ErP Ready

CALDAIE A GAS A CAMERA CHIUSA - CONDENSAZIONE

La caratteristica principale delle caldaie a basamento in ghisa a gas a camera stagna FG GAS CLOSED (FGG.C) è il rispetto del risparmio energetico, le caldaie sono dotate di un recuperatore di energia dei fumi (sistema di condensazione) che preriscalda l'acqua utilizzata nello scambiatore.

Le caldaie FG GAS a camera stagna sono modulari e possono essere ordinate nelle versioni:

- Solo riscaldamento in versione elettronica
- Riscaldamento con acqua sanitaria istantanea
- Riscaldamento con bollitore integrato da 105 lt per la fornitura di acqua calda sanitaria

Tutte le caldaie a gas FG GAS CLOSED sono fornite con il sistema di alta e bassa temperatura del riscaldamento.

Le caldaie sono modulari e partono dai 15 kW per arrivare fino ai 100 Kw e su richiesta possono essere prodotte con potenze superiori. Le caldaie a gas possono anche essere combinate con un bollitore esterno per la produzione di acqua sanitaria.

La caldaia FG GAS CLOSED rientra nei parametri e può essere certificata secondo le normative vigenti (EN 303 e norme EAC).



GAS CLOSED

Caldaie a basamento in ghisa a **gas** a camera stagna



FUNZIONI PRINCIPALI DEL DISPLAY DELLA CALDAIA



Legenda Funzioni

- | Legenda | Funzioni |
|---------|---|
| 1-2 | • Visualizzazione e modifica del settaggio dell'Acqua Calda Sanitaria, scroll del menu e modifica dei parametri |
| 3 | • Info/Prog accesso alle informazioni dei parametri del menu (nel sub menu di solito si ritorna anche alla pagina principale) |
| 4 | • Abilita la funzione temporizzata (Feste e Vacanze) |
| 5 | • Per Selezionare Estate/Inverno/Off
Nel menu: per confermare /selezionare |
| 6 | • Funzioni operative: Automatico/Manuale |
| 7-8 | • Permettono di visualizzare e modificare i Settaggi della temperatura per la modalità COMFORT (COMFR) |

Le istruzioni complete del display sono fornite sul manuale del prodotto

OPTIONAL

La nostra caldaia completamente elettronica ha la possibilità di essere connessa al sistema "Milky Way" un innovativo sistema tecnologico per telegestire la caldaia e tutta la casa attraverso un'App sul tuo smartphone. "Milky Way" è un sistema di telegestione senza fili ne' batterie

e funziona solo attraverso il wi-fi della casa. Con MilkyWay potrai pianificare, monitorare e controllare automaticamente comfort climatico, produzione di energia termica e consumo energetico sia a livello locale e via Internet.



Description		FGG15HC/ HCI/HCB	FGG22HC/ HCI/HCB	FGG30HC/ HCI/HCB	FGG40HC/ HCI/HCB	FGG50HC/ HCI/HCB
Number of elements of exchangers	n°	3	4	5	6	7
Max. heating capacity	kW	17	24	33	43	55
Min. heating capacity	kW	5	10	15	20	25
Max. heat output in heating	kW	15	22	30	40	50
Min. heat output in heating	kW	3	8	13	18	22
Efficiency Pmax (80-60°C)	%	91	91	91	91	91
Efficiency 30%	%	94	94	94	94	94
Max. working pressure in heating	bar	6	6	6	6	6
Min. working pressure in heating	bar	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Max. heating temperature	°C	95	95	95	95	95
Heating water content	lt.	18	24	30	36	42
Protection rating	IP	X0D	X0D	X0D	X0D	X0D
Power supply voltage	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Empty weight	kg	80	117	160	213	267
Combustion chamber length	mm	140	220	300	380	460
Combustion chamber size	mm	160x198	160x198	160x198	160x198	160x198
Pressure loss fume	mbar	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4
Energy class - close chamber boiler		A	A	A	A	A
Energy class - open chamber boiler		n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.
Boiler capacity (where provided)	lt	105	105	105	105	105
Dimensions boiler close chamber - Heating FGG..HC(W x L x H)	cm	60x60x90	60x60x90	60x70x90	60x80x90	60x90x90
Dimensions boiler close chamber - Heating Instant water FGG..HCI(W x L x H)	cm	60x60x90	60x60x90	60x70x90	60x80x90	60x90x90
Dimensions boiler close chamber - Heating boiler water FGG..HCB(W x L x H)	cm	60x60x180	60x60x180	60x70x180	60x80x180	60x90x180
Description		FGG60HC/ HCI/HCB	FGG70HC/ HCI/HCB	FGG90HC/HCI/ HCB	FGG100HC/ HCI/HCB	
Number of elements of exchangers	n°	9	10	11	12	
Max. heating capacity	kW	65	79	99	108	
Min. heating capacity	kW	30	40	60	70	
Max. heat output in heating	kW	60	70	90	100	
Min. heat output in heating	kW	29	43	55	66	
Efficiency Pmax (80-60°C)	%	91	91	91	91	
Efficiency 30%	%	94	94	94	94	
Max. working pressure in heating	bar	6	6	6	6	
Min. working pressure in heating	bar	0,8	0,8	0,8	0,8	
Max. heating temperature	°C	95	95	95	95	
Heating water content	lt.	54	60	66	72	
Protection rating	IP	X0D	X0D	X0D	X0D	
Power supply voltage	V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	
Empty weight	kg	320	373	480	533	
Combustion chamber length	mm	620	700	780	860	
Combustion chamber size	mm	160x198	160x198	160x198	160x198	
Pressure loss fume	mbar	0,4	0,5	0,5	0,6	
Energy class - close chamber boiler		A	A	A	A	
Energy class - open chamber boiler		n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	
Boiler capacity (where provided)	lt	105	105	105	105	
Dimensions boiler close chamber - Heating FGG..HC(W x L x H)	cm	60x100x90	60x110x90	60x120x90	60x130x90	
Dimensions boiler close chamber - Heating Instant water FGG..HCI(W x L x H)	cm	60x100x90	60x110x90	60x120x90	60x130x90	
Dimensions boiler close chamber - Heating boiler water FGG..HCB(W x L x H)	cm	60x100x180	60x110x180	60x120x180	60x130x180	